

ADEPOXI 122 PRIMER

CARACTERÍSTICAS

Revestimento anticorrosivo epóxi de alta espessura de dois componentes, de grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce, salgada e abrasão.

PRINCIPAIS USOS

Tinta de fundo anticorrosiva indicada para equipamentos e estruturas em geral em ambientes industriais e orla marítima.

PROPRIEDADES

VEÍCULO	Epóxi poliamida.
PIGMENTOS	Óxido de ferro e inertes especiais.
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos e álcoois.
COR	Vermelho e outras sob consulta.
ASPECTO	Acetinado.
RELAÇÃO DE MISTURA	Parte A = 7 volumes. Parte B = 1 volume.
SÓLIDOS POR MASSA	77% ± 3.
SÓLIDOS POR VOLUME	56% ± 2.
ESPESSURA POR DEMÃO	Mínimo 60 e máximo 140 micrometros (filme seco).
DILUIÇÃO EM VOLUME	Diluir até 20% com Diluente 201. A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
RENDIMENTO TEÓRICO	37,2 m ² a 60 micrometros / galão de 3,6 litros.
PONTO DE FULGOR	Parte A = 30°C Parte B = 30°C.
VIDA ÚTIL DA MISTURA	Mínimo de 6 horas a 25°C.
RESISTÊNCIA AO CALOR SECO	Continua 120°C / Descontinua 150°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 60°C.

ADEPOXI 122 PRIMER

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Aço - A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes. Padrão de limpeza recomendado para ambientes agressivos, jato ao metal quase branco - Sa 2½ da norma ISO 8501-1. Para ambientes mais brandos, limpeza mecânica padrão visual St 2 ou St 3. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

Este produto pode ser aplicado com pistola convencional, airless, trincha ou rolo especial para pintura epóxi (lã de carneiro de pelo curto). Porém quando aplicado em espessuras superiores a 80 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso departamento técnico A pintura em cordões de soldas, arestas, cantos vivos, furações e entre outros, deverá ser reforçada com trincha para evitar corrosão prematura nessas regiões.

SECAGEM (25°C)

Toque	-	1 hora
Completa p/manuseio	-	8 horas
Cura total	-	7 dias
Repintura	-	6 a 48 horas

ARMAZENAGEM

Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

CUIDADOS ESPECIAIS

Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material. Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.