



ADEPOXI 41 COALTAR

CARACTERÍSTICAS

Revestimento anticorrosivo a base de epóxi modificado e piche de alcatrão de hulha de dois componentes. Apresenta uma excelente resistência A álcalis, ácidos, soluções salinas, água doce e salgada. Possui alta resistência à abrasão. Atende as exigências da norma **CESP ES 6**, **PETROBRAS N-1761** e **NTS 141**.

PRINCIPAIS USOS

Na proteção do aço ou concreto em ambientes de alta agressividade. Como revestimento interno de tanques, reservatórios de tratamento e recuperação de água, equipamentos enterrados ou submersos em água. Devido a sua alta resistência à abrasão, este produto é ideal para ambientes onde ocorre a abrasão da água com detritos em suspensão, tais como comportas de hidroelétricas e barragens. Não recomendado para imersão em solventes aromáticos oxigenados e ácidos oxidantes.

PROPRIEDADES

VEÍCULO	Epóxi alcatrão.
PIGMENTOS	Cargas inertes especiais de alta resistência à abrasão.
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos e álcoois.
COR	Preto e marrom.
ASPECTO	Semifosco.
RELAÇÃO DE MISTURA	Parte A = 1 volume. Parte B = 1 volume.
SÓLIDOS POR MASSA	87% ± 3.
SÓLIDOS POR VOLUME	Min. 80
ESPESSURA POR DEMÃO	200 micrometros (filme seco).





ADEPOXI 41 COALTAR

DILUIÇÃO EM VOLUME Diluir até 20% com Diluente 201. A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.

RENDIMENTO TEÓRICO 14,40 m² a 200 micrometros / galão de 3,6 litros.

PONTO DE FULGOR Parte A = 30°C
Parte B = 30°C.

VIDA ÚTIL DA MISTURA Mínimo de 6 horas a 25°C.

PROPRIEDADES

RESISTÊNCIA AO CALOR SECO Continua 120°C / Descontinua 150°C. Este produto como outros de sua natureza por conter alcatrão de hulha, torna-se termoplástico em temperaturas acima de 60°C. Com o envelhecimento esta termoplacidade desaparece.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes. Padrão de limpeza recomendado para ambientes agressivos, jato ao metal quase branco padrão visual Sa 2½ da norma ISO 8501-1. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO Este produto pode ser aplicado com pistola convencional, airless, trincha ou rolo especial para pintura epóxi (lã de carneiro de pelo curto). Porém quando aplicado a rolo requer a aplicação em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Quando aplicado a pistola é indicado a utilização da técnica *mist coat* para obtenção da espessura desejada. A pintura em cordões de soldas, arestas, cantos vivos, furações e entre outros, deverá ser reforçada com trincha para evitar corrosão prematura nessas regiões. Para maiores informações consulte nosso departamento técnico.

SECAGEM(25°C)	Toque	2 hora
	Completa p/manuseio	14 horas
	Cura total	7 dias
	Repintura	16 a 24 horas.





ADEPOXI 41 COALTAR

ARMAZENAGEM

Prazo máximo recomendado 12 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

CUIDADOS ESPECIAIS

Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 07

SETEMBRO 2013

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

