



ADLUX 519 PRIMER

CARACTERÍSTICAS

Primer alquídico anticorrosivo fosco. Sua principal característica é a secagem rápida com excelente adesão e penetração ao substrato. Apresenta boa resistência anticorrosiva e permite uma repintura rápida do acabamento com excelente ancoragem. **Atende a Norma Alcoa Alumínio ET-11.**

PRINCIPAIS USOS

Indicado para superfícies metálicas tais como ferro e aço. Devido a sua secagem rápida e resistência a intempéries, é ideal para equipamentos industriais de produção em série, linha de produção de equipamentos agrícolas, bombas, transformadores etc. Para manutenção industrial em revestimento de tanques, estruturas, caldeiras etc. Apresenta boa dureza, flexibilidade e adesão.

PROPRIEDADES

VEÍCULO	Resina alquídica modificada.
PIGMENTOS	Pigmentos anticorrosivos isentos de cromatos e inertes especiais.
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos e alifáticos.
COR	Vermelho e cinza escuro
ASPECTO	Fosco.
SÓLIDOS POR MASSA	66% ± 3.
SÓLIDOS POR VOLUME	45% ± 2
ESPESSURA POR DEMÃO	40 micrometros (filme seco).
DILUIÇÃO EM VOLUME	Diluir até 10% com Diluente 101. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.
RENDIMENTO TEÓRICO	40,5m ² a 40 micrometros / galão de 3,6 litros.





ADLUX 519 PRIMER

PONTO DE FULGOR	30°C.
RESISTÊNCIA AO CALOR	Contínua 95°C / Descontínua 120°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 60°C.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes. Padrão recomendado, jato ao metal quase branco Sa 2½ da norma ISO 8501-1. Aceitável limpeza mecânica padrão St 3. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO Este produto pode ser aplicado com trincha, rolo, pistola convencional ou airless. A pintura em cordões de soldas, arestas, cantos vivos, furações e entre outros, deverá ser reforçada com trincha para evitar corrosão prematura nessas regiões.

SECAGEM (25°C)	Toque	10 minutos
	Completa p/ manuseio	30 a 40 minutos
	Cura total	3 dias
	Repintura	3 a 72 horas

ARMAZENAGEM Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

CUIDADOS ESPECIAIS Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.





ADLUX 519 PRIMER

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 03

DEZEMBRO 2009

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba - SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site - www.advancetintas.com.br

