



HOTVANCE 2601 ACABAMENTO

CARACTERÍSTICAS

Acabamento silicone modificado resistente à alta temperatura.

PRINCIPAIS USOS

Indicado como revestimento estético e protetivo para equipamentos de ferro e aço, que operem com temperaturas até 600°C. Não recomendado para regiões sujeitas a derrames e respingos de produtos ácidos e solventes.

PROPRIEDADES

VOC	650 g/l
VEÍCULO	Resina de silicone modificada.
PIGMENTOS	Alumínio.
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos.
COR	Alumínio.
ASPECTO	Metálico.
SÓLIDOS POR MASSA	34% ± 2.
SÓLIDOS POR VOLUME	32% ± 2.
ESPESSURA POR DEMÃO	25 micrometros (filme seco).
RESISTÊNCIA AO CALOR SECO	Contínua 600°C.





HOTVANCE 2601 ACABAMENTO

DILUIÇÃO EM VOLUME Produto pronto para uso, se necessário diluir até 5% com Diluente 101. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.

RENDIMENTO TEÓRICO 46,1m² a 25 micrometros / galão de 3,6 litros.

PONTO DE FULGOR 30°C.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE Aplicar sobre primer etil silicato. Dependendo das condições, em alguns casos, pode ser aplicado sobre limpeza mecânica St 3 da norma ISO 8501-1. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

MÉTODO DE APLICAÇÃO Este produto pode ser aplicado com pistola convencional ou airless. A aplicação a trincha ou rolo pode resultar em um aspecto não uniforme em função da deposição do pigmento alumínio ser irregular.

SECAGEM (25°C)	Toque	10 a 20 minutos
	Completa p/ manuseio	1 hora
	Cura total	2 horas a 180°C.
	Repintura	6 a 36h

ARMAZENAGEM Prazo máximo recomendado 12 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

CUIDADOS ESPECIAIS Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

NOTA Quando aplicado no sistema sobre etil silicato de zinco (Adzinc 2,5 e 8) Resistencia a temperatura de até 400°C.





HOTVANCE 2601 ACABAMENTO

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 03

JANEIRO 2014

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

