



## ADEPOXI 2628 ACABAMENTO TINTA EPOXI POLIAMIDA DE ALTA ESPESSURA N-2628

### CARACTERÍSTICAS

Revestimento de dois componentes, epóxi de alta espessura, de grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada e também abrasão. Além disso, é indicada para pintura de plataformas de prospecção, produção de petróleo e derivados de petróleo. Apresenta vantagens com relação a maioria dos produtos tradicionais de alta espessura por não apresentar plastificantes orgânicos e veículos modificadores, normalmente utilizados para enchimento e barateamento do produto final. Essas vantagens fazem com que este produto apresente uma melhor resistência química e menor calcinação que os produtos oferecidos no mercado. **Atende a Norma Petrobrás N-2628, a Norma Usiminas NCU – 0258 e Norma Vale EG-M-402/A04.**

### PRINCIPAIS USOS

Acabamento em revestimentos anticorrosivos para equipamentos e estruturas metálicas em geral, para ambientes industriais e orla marítima. Pintura de faixas em pisos de concreto sobre ADEPOXI 138 HS VERNIZ ou para aço carbono sobre ADEPOXI 122 PRIMER ou ADEPOXI 2630 PRIMER.

### PROPRIEDADES

Veículo	Epóxi Poliamida
Pigmentos	Branco - dióxido de titânio e cargas inertes.
Solventes	Hidrocarbonetos aromáticos e álcoois.
Cor	Branco e cores.
Aspecto	Semibrilho.
Relação de mistura	Parte A = 5 volumes. Parte B = 1 volume.
Sólidos por massa	91 ± 2%
Sólidos por volume	84 ± 2%





<b>Massa específica da mistura</b>	1,40 – 1,60.
<b>Espessura por demão</b>	100 a 240 micrometros (filme seco).
<b>Diluição em volume</b>	Diluir até 15% com Diluente 201. A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.
<b>Rendimento teórico</b>	30,24m <sup>2</sup> a 100 micrometros / galão de 3,6 litros.

## PROPRIEDADES

<b>Ponto de fulgor</b>	Parte A = 30°C Parte B = 30°C.
<b>Vida útil da mistura</b>	Mínimo de 2 horas.
<b>Resistência ao calor seco</b>	Contínua 120°C / Descontínua 150°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 60°C.

## INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

**Preparação da superfície** A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes, pintado sobre primer ou intermediário recomendado. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

**Métodos de aplicação** Este produto pode ser aplicado com pistola convencional, airless, trincha ou rolo especial para pintura epóxi (lã de carneiro de pelo curto). Porém quando aplicado em espessuras superiores a 80 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Para maiores informações consulte nosso departamento técnico.

<b>Secagem (25°C)</b>	Toque	Máx. 4 horas
	Completa p/manuseio	Máx. 16 horas





Cura total  
Repintura

7 dias  
16 a 48 horas

#### Importante

Quando aplicado como revestimento interno de tanques, é recomendado que se faça uma ventilação forçada durante o processo de cura (7 dias), mantendo o tanque aberto. Para colocá-lo em operação recomendamos sua lavagem com água limpa.

#### Armazenagem

Prazo máximo recomendado Parte A = 12 meses e Parte B = 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40°C.

#### Cuidados Especial

Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

### INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

#### Observações

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%. Tintas brilhantes, semi brilhantes ou de alta espessura que contenham cargas podem apresentar um maior desvio de tonalidade, devido ao seu escurecimento no processo de moagem, assim como uma pequena interferência na absorção da luz.





**Nota:**

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 09

OUTUBRO 2014

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402  
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: [técnico@advancetintas.com.br](mailto:técnico@advancetintas.com.br) | visite nosso site – [www.advancetintas.com.br](http://www.advancetintas.com.br)

