



ADEPOXI 96 ACABAMENTO

CARACTERÍSTICAS

Revestimento epóxi bicomponente, para aplicação em espessura de 30 a 50 micrometros, de grande resistência a álcalis, soluções salinas, água doce e salgada, derivados de petróleo e também a abrasão. **Atende a Norma Petrobras N-1198. Tipo I -Poliamina/Tipo II - Poliamida.**

PRINCIPAIS USOS

Acabamento em revestimentos anticorrosivos para equipamentos e estruturas metálicas em geral, para ambientes industriais e orla marítima. Também indicado para pintura de pisos industriais.

PROPRIEDADES

VEÍCULO	Epóxi bicomponente.
PIGMENTOS	Branco - dióxido de titânio e cargas inertes – Disponível no Sistema STR.
SOLVENTES	Hidrocarbonetos aromáticos, glicóis e álcoois (isentos de benzeno).
COR	Branco e cores.
ASPECTO	Brilhante.
RELAÇÃO DE MISTURA	Parte A = 3 volumes. Parte B = 1 volume.
SÓLIDOS POR MASSA	67% ± 3.
SÓLIDOS POR VOLUME	54% ± 2.
ESPESSURA POR DEMÃO	Mínimo 30 e máximo 50 micrometros (filme seco).
DILUIÇÃO EM VOLUME	Diluir até 20% com Diluente 201 (solventes aromáticos e glicóis, isentos de benzeno). A porcentagem de diluição varia de acordo com a espessura desejada, o equipamento utilizado e as condições ambientais.





ADEPOXI 96 ACABAMENTO

RENDIMENTO TEÓRICO 64,8 m² a 30 micrometros / galão de 3,6 litros.

PONTO DE FULGOR Parte A = 30°C
Parte B = 30°C.

VIDA ÚTIL DA MISTURA Mínimo de 4 horas a 25°C.

PROPRIEDADES

RESISTÊNCIA AO CALOR SECO Tipo I = Contínua 130°C / Descontínua 150°C
Tipo II = Contínua 120°C / Descontínua 150°C.
Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores aos 60°C.

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE A superfície deverá estar seca, isenta de óleos, graxas e outros contaminantes, pintado sobre primer ou intermediário recomendado. A altura média do perfil de rugosidade deverá estar entre 1/4 a 1/3 da espessura total do esquema de pintura ou no máximo até 2/3 da espessura da tinta de fundo.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO Este produto pode ser aplicado com trincha, rolo, pistola convencional ou airless.

SECAGEM (25°C)	Toque	Máx. 1 hora
	Completa p/manuseio	Máx. 8 horas
	Cura total	7 dias
	Repintura	8 a 48 horas

Para Adepoxi 96 Acabamento Fast Cure

SECAGEM (25°C)	Toque	1 hora
	Completa p/manuseio	3 horas
	Cura total	5 dias
	Repintura	8 a 48 horas

ARMAZENAGEM Prazo máximo recomendado 18 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.





ADEPOXI 96 ACABAMENTO

CUIDADOS ESPECIAIS

Produto inflamável. Mantenha longe de chamas e faíscas, evitando inalar vapores. Assegure-se que haja uma ventilação adequada durante a aplicação. Tome precauções para evitar contato com a pele e olhos. Utilize equipamentos de segurança.

OBSERVAÇÕES

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85%.

RESSALVA

As informações contidas neste boletim técnico são baseadas em nossos conhecimentos para sua ajuda e orientação. Quaisquer modificações serão acompanhadas da emissão de um novo boletim técnico. Após 12 meses de emissão, os dados aqui contidos só serão considerados após sua consulta a nosso departamento técnico.

Salientamos também que o bom desempenho do produto depende das condições de preparo de superfície, aplicação, condições ambientais e estocagem, que não estão sob nossos controles. O rendimento prático depende da técnica de aplicação, condições de aplicação, espessura seca, perfil de rugosidade e tipo de superfície a ser revestida. Não assumimos assim, qualquer responsabilidade relativa ao rendimento prático, desempenho ou danos de qualquer natureza em decorrência do uso inadequado deste material.

Para maiores esclarecimentos consulte sempre nosso departamento técnico.

REVISÃO 05

MARÇO 2015

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br

