



## ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

### DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de fundo e acabamento alquídico modificada brilhante de secagem rápida. Monocomponente de excelente proteção anticorrosiva. Apresenta vantagens com relação aos produtos tradicionais por não necessitar de primer, o que diminui o custo produtivo de estoque e mão de obra; é um produto de Dupla Função com excelente resistência anticorrosiva, possuindo em sua fórmula pigmentos inibidores de corrosão atóxicos.

### PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Utilizado como primer e acabamento para interiores e exteriores com excelente aderência e proteção anticorrosiva sobre superfícies de aço carbono fosfatizadas ou desengraxadas. Recomendado para pintura de tratores, implementos agrícolas, motores, estruturas metálicas, maquinários e equipamentos em geral. Recomendada aplicação com espessura de 30 a 40 micrometros. Forma uma película firme, flexível, brilhante e de excelente cobertura, resistente ao contato com óleos minerais e graxas.

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	440 g/l	USA- Método EPA 24
Cor	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente – Disponível no sistema - STR.	
Aspecto/ Brilho	Brilhante	
Sólidos por Massa	60% ± 3	
Sólidos por Volume	48% ± 3	
Espessura por Demão	Mínimo 30 e máximo 40 micrometros ( filme seco ).	
Rendimento Teórico	58 m <sup>2</sup> à 30 micrometros. 43 à 40 micrometros / galão de 3,6 litros	
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnicas do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.	

Secagem	Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de Repintura		Secagem Final
				Mínimo	Máximo	
	15°C (59°F)	30 minutos	6 horas	30 minutos	3 dias	5 dias
	25°C (77°F)	15 minutos	4 horas	15 minutos	3 dias	4 dias
	35°C (95°F)	5 minutos	3 horas	10 minutos	3 dias	3 dias





## ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

Os tempos de secagem dependem da ventilação, das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os tempos de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

<b>Ponto de Fulgor</b>	Monocomponente 30°C ( 86°F)
<b>Resistência ao Calor Seco</b>	Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

### APLICAÇÃO

<b>Preparação de Superfície</b>	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação de superfície. Remover completamente óleos, graxas, gorduras, pó, sujeiras e materiais estranhos utilizando desengraxante AD 350 ou conforme método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1. O Adlux 503 DF PLUS pode ser aplicado sobre primer a fim de compor um sistema de pintura adequado, qualquer dúvida consulte nosso departamento técnico. Superfícies Previamente Pintadas: Tintas antigas (não integras) deverão ser removidas. Películas de tintas antigas com boa adesão ao substrato, lixar e limpar com diluente 100.
<b>Mistura</b>	Produto monocomponente, agite o conteúdo, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame. Adicione o diluente somente depois que a tinta estiver homogênea.
<b>Diluição em Volume</b>	Diluir até 20% com Diluente 101. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.
<b>Trincha</b>	Adequado – Para pequenas áreas, retoques, reforço em cordões de solda, parafusos, quinas etc. Usar trincha com 75 a 100 mm de largura para superfícies maiores e com 25 a 38 mm para parafusos, porcas cordões de solda e retoques.
<b>Rolo</b>	Usar rolos de lã de carneiro ou lã sintética.  Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.





## ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

### Pistola

#### Airless:

Pressão	1800 – 2000 psi
Mangueira	¼ " de diâmetro interno
Bico	0,013" a 0,018 "
Diluição	Não necessária.

#### Convencional:

Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluido	EX
Capa de ar	704
Pressão de atomização	40 a 50 psi
Pressão no tanque	15 a 20 psi
Diluição	o necessário até 20% do volume.

### Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos, fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme dificultar a obtenção da espessura especificada.

### Limpeza

Limpar todo equipamento com diluente 101 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos.

### Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

### Armazenagem

Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

### Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

- \* Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
- \* Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
- \* Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Devem ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
- \* Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.
- \* Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
- \* Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
- \* Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.
- \* Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sup>2</sup> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.
- \* Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.







## ADLUX 503 DF PLUS BRILHANTE

### Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C ( 5°F) acima do ponto de orvalho.

### Nota

As informações descritas nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrões de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance Tintas se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 00

MAIO 2015

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402  
Pabx: (19) 3936-9055 | Fax: (19) 3935-3383 | e-mail: [técnico@advancetintas.com.br](mailto:técnico@advancetintas.com.br) | visite nosso site – [www.advancetintas.com.br](http://www.advancetintas.com.br)

ADLUX 503 DF ACABAMENTO  
PARTE A:12 ...

