



ADPOLY 7990 ACABAMENTO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento bicomponente poliuretano acrílico a base de isocianato alifático, proporcionando um acabamento brilhante com excelente flexibilidade e dureza. O acabamento final apresenta um filme liso, com resistência ao intemperismo e alto brilho. Aplicado em espessuras de 40 micrometros apresenta ótima resistência a vapores e respingos ácidos.

Certificado/ Aprovação Petrobras- N- 1342, Siderbras SB-61 e Usiminas NCU 185 a - Esmalte Poliuretano de dois componentes. (Atende e supera aos requisitos qualitativos da norma, resistência a intempérie superior aos poliuretanos alifáticos tradicionais do mercado brasileiro).
Produto disponível na linha brinquedos: solicite livre de metais pesado não toxico.
Norma Vale EG-M-402/A03

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Acabamento de sistemas de alto desempenho em revestimento anticorrosivo para equipamentos e estruturas metálicas em geral, onde se necessita de resistência química e retenção de brilho. Estas propriedades tornam este produto um excelente revestimento para indústrias químicas, petroquímicas, papel e celulose, na indústria elétrica e outras de processamento químico.

Devido ao seu alto brilho, secagem rápida e resistência a intempérie natural é indicado para pintura geral, parcial e retoques de veículos automotivos, transporte e outros.

Antifungos: Quando necessário exposição onde posso ocorrer proliferação de fungos por altas umidades, favor solicitar versão Adpoly 7990 AF.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC	241 g/l USA- Método EPA 24
Cor	Verniz, Ral, Alumínio, Munsell ou conforme padrão do cliente – Disponível no sistema - STR.
Aspecto/ Brilho	Brilhante
Sólidos por Massa	75 ± 3% (Cores) 60 ± 3% (Alumínio)
Sólidos por Volume	62 ± 2% (Cores) 54 ± 2% (Alumínio)
Espessura por Demão	40 à 75 micrometros.
Rendimento Teórico	44,6 m ² a 50 micrometros / galão de 3,6 litros 38,9 m ² a 50 micrometros/ galão de 3,6 litros (Alumínio)
Rendimento Prático	O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.





ADPOLY 7990 ACABAMENTO

Secagem	Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de Repintura		
				Mínimo	Máximo	Cura total
	15°C (59°F)	2 horas	12 horas	14 horas	3 dias	10 dias
	25°C (77°F)	1 hora	6 horas	6 horas	8 dias	7 dias
	35°C (95°F)	30 minutos	5 horas	5 horas	30 horas	5 dias

Os tempos de secagem dependem da ventilação das temperaturas ambiente, da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo indicado para aplicação da demão subsequente for ultrapassado se faz necessário proceder lixamento manual/ mecânico utilizando lixa 40-60 para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Ponto de Fulgor	Base (Parte A)	C/A (Parte B)	Misturado
	31°C (87°F)	53°C (127°F)	31°C (87°F)

Resistência ao Calor Seco Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas elevadas.

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície

Superfícies Novas:

O desempenho deste produto esta associado ao grau de preparação de superfície. Remover completamente óleos, graxas, gorduras, pó, sujeiras e materiais estranhos utilizando desengraxante AD 350 ou conforme métodos de limpeza com solvente da norma SSPC-SP1.

O Adpoly 7990 deve ser aplicado sobre primer a fim de compor um sistema de pintura adequado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Adpoly 7990 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).

Superfícies previamente pintadas: Tintas antigas (não integras) deverão ser removidas. Películas de tintas antigas com boa adesão ao substrato, lixar e limpar com diluente 400.

Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por exemplo: Sa2½ (ISO 8501-1: 1988) ou SSPC-SP6. Jateamento abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação do Adpoly 7990.

Mistura

O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.

Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico.

Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas.

Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação.





ADPOLY 7990 ACABAMENTO

Diluição em Volume	Diluir até 20% com Diluente 400. A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.		
Proporção de Mistura	7 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B Parte A: 14. ... 3,150L Parte B: 14.85... 0,450		
Vida Útil da Mistura	4 horas a 25°C Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.		
Aplicação	<p>O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e aparência serão sempre conseguidos com aplicação convencional com pistola de ar comprimido.</p> <p>Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contém álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento.</p> <p>A ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.</p>		
Trincha	Adequado – para pequenas áreas apenas.		
Rolo	<p>Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 50 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Em algumas cores, duas demãos do Adpoly 7990 serão necessárias para uma cobertura uniforme, especialmente quando aplicar sobre camadas escuras. O melhor procedimento é usar o primer ou o intermediário na cor compatível com a do Adpoly 7990. Para maiores informações consulte nosso Departamento Técnico.</p> <p>Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p>		
Pistola	Airless:	Convencional:	
	Pressão	Pistola	JGA 502/3 Devilbiss
	Mangueira	Bico de fluido	EX- FF
	Bico	Capa de ar	704
	Filtro	Pressão de atomização	50 psi
	Diluição	Pressão no tanque	30 psi
		Diluição	o necessário até 20% do volume.





ADPOLY 7990 ACABAMENTO

Cuidados adicionais

Reforce todos os cantos vivos fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme, dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Limpeza

Limpar todo equipamento com diluente 400 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido.

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, envie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo máximo recomendado 24 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

- * Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
- * Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
- * Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
- * Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água.
- * Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
- * Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
- * Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.
- * Em caso de incêndio, usar extintores de CO² ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.
- * Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Observações

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (5°F) acima do ponto do orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar o Adpoly 7990 em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.

A exposição prematura à água empoçada causará uma mudança de cor especialmente em cores escuras e à baixas temperaturas.





ADPOLY 7990 ACABAMENTO

Nota

A informação descrita nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria conta e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, estão sujeitas a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 08

MARÇO 2015

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402 | ADEPOXI 7990 ACABAMENTO
Pabx/ Fax: (19) 3936-9055 | e-mail: técnico@advancetintas.com.br | visite nosso site – www.advancetintas.com.br | PARTE A:14...J PARTE B:14.85...

