



ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Tinta de dupla função poliuretano acrílico bicomponente de altos sólidos, baixo teor de compostos orgânicos voláteis (Low VOC) a base de isocianato alifático, proporcionando um acabamento semibrilhante com excelente flexibilidade, resistência química e dureza. Aplicado em uma única demão de 70 a 120 micrometros apresenta ótima resistência ao intemperismo a vapores e respingos de ácidos e produtos químicos.

PRINCIPAIS USOS E CARACTERÍSTICAS

Acabamento em sistemas de alto desempenho em revestimento anticorrosivos para equipamentos, pinturas externas de tanques, transformadores e estruturas metálicas em geral onde se necessitam de resistência química, a abrasão e retenção de cor. Aplicado diretamente sobre Adepoxi 78 Primer Transform ou Adepoxi 113 Zinco, torna este sistema um excelente revestimento para proteção anticorrosiva em indústrias químicas, petroquímicas, de papel e celulose, açúcar e álcool e outras de processamento químico e áreas marítimas e indústria de transformadores. Não recomendado para serviços de imersão.

DFF- Entre suas características esta a facilidade de aplicação pelo sistema de flooding e a adesão em algumas superfícies não ferrosas como galvanizado, inox e outras sob consulta e.

Atende aos requisitos e especificações das normas: ITAIPIU- ETM 17

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

VOC 153 g/L USA- Método EPA 24

Cor Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente.

Aspecto/ Brilho Semibrilhante

Sólidos por Massa 78 ± 3 %

Sólidos por Volume 68 ± 3 %

Espessura por Demão 70 a 120 micrometros (Filme seco).

Rendimento Teórico 32,4 m² a 70 micrometros / galão de 3,6 litros

Rendimento Prático O rendimento prático deste produto varia de acordo com as perdas de material durante a preparação, rugosidade ou porosidade da superfície, geometria das peças, métodos de aplicação, técnica do aplicador, respingos, diluição em excesso, condições climáticas e espessura excessiva do filme aplicado.

Secagem	Temperatura da Superfície	Ao toque	Manuseio (Pressão)	Intervalo de Repintura		Cura total
				Mínimo	Máximo	
	15°C (59°F)	01 horas	07 horas	10 horas	3 dias	3 dias
	25°C (77°F)	20 minutos	03 horas	06 horas	36 horas	5 dias
	35°C (95°F)	10 minutos	02 horas	03 horas	24 horas	4 dias





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Os tempos de secagem dependem da ventilação, das temperaturas ambiente e da superfície, da umidade relativa do ar e da espessura do filme. Em condições diferentes da normalidade, sempre consulte a Assistência Técnica da Advance. Os valores de repintura acima podem não ser aplicados se a repintura for feita com um produto diferente. Se o tempo máximo de repintura for ultrapassado, por favor, consulte o departamento técnico da Advance para as recomendações apropriadas para melhorar a adesão. O não cumprimento dessas precauções pode resultar na falta de adesão entre camadas.

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 30°C (87°F)	C/A (Parte B) 50°C (122°F)	Misturado 30°C (86°F)
Resistência ao Calor Seco	Temperatura máxima 90°C. Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos à temperaturas superiores a 60°C.		

APLICAÇÃO

Preparação de Superfície	<p>Superfícies Novas:</p> <p>O desempenho deste produto esta associado ao grau de preparação de superfície. Remover completamente óleos, graxas, gorduras, pó, sujeiras e materiais estranhos utilizando desengraxante AD 350 ou conforme métodos de limpeza com solvente da norma SSPC-SP1.</p> <p>O Adpoly 772 pode ser aplicado sobre primer a fim de compor um sistema de pintura adequado. A superfície do primer deve estar seca e isenta de qualquer contaminação e o Adpoly 772 deve ser aplicado dentro dos intervalos de tempo especificados (consultar a folha de dados do produto pertinente).</p> <p>Superfícies previamente pintadas: Tintas antigas (não integras) deverão ser removidas. Películas de tintas antigas com boa adesão ao substrato, lixar e limpar com diluente 400.</p> <p>Áreas danificadas devem ser preparadas de acordo com a norma especificada (por exemplo: Sa2½ (ISO 8501-1: 1988) ou SSPC-SP6. Jateamento abrasivo ou SSPC-SP11, Limpeza com Ferramenta Mecânica e receber primer, antes da aplicação do Adpoly 772.</p> <p>Galvanizados por imersão a quente: Recomendado jato abrasivo ligeiro brush-off, selecionando o abrasivo e condicionando a operação somente para produzir rugosidade. Também aceitável o mesmo procedimento para metais não ferrosos, porém utilizar lixa 100.</p>
Mistura	<p>O produto é fornecido em duas embalagens, agite o conteúdo do componente A, se possível com agitador mecânico. Assegure-se de que nenhum pigmento fique retido no fundo do vasilhame.</p> <p>Adicione o componente B ao componente A, respeitando a relação de mistura. Misture completamente, se possível com agitador mecânico.</p> <p>Adicione o diluente somente depois que a mistura dos dois componentes estiverem homogêneas.</p> <p>Tempo de indução: Aguardar 15 minutos antes da aplicação.</p>
Diluição em Volume	<p>Diluir até 25-35% com Diluente T-40.</p> <p>A porcentagem de diluição varia de acordo com o equipamento utilizado e condições ambientais.</p>





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

Aplicação	<p>O nível de brilho e o acabamento da superfície dependem do método de aplicação. Sempre que for possível, evitar utilizar vários métodos de aplicação ao mesmo tempo. Melhores resultados em termo de brilho e aparência serão sempre conseguidos com aplicação convencional com pistola de ar comprimido. Este produto deve ser diluído utilizando-se apenas os solventes recomendados. O uso de solventes alternativos, especialmente aqueles que contêm álcoois, pode inibir severamente o processo de secagem do revestimento. Ocorrência de condensação durante ou imediatamente após a aplicação pode resultar num acabamento fosco e num filme de qualidade inferior.</p>		
Proporção de Mistura	<p>9,5 partes em volume da parte A + 1 parte em volume da parte B Parte A: 15. ... 3,250L Parte B: 15.85... 0,50</p>		
Vida Útil da Mistura	<p>4 horas a 25°C Observação: A temperatura mais alta reduz a vida útil da mistura.</p>		
Trincha	<p>Adequado – pequenas áreas apenas. Tipicamente 70 a 100 micrometros (2,8 a 4 mils) podem ser alcançados.</p>		
Rolo	<p>Usar rolos de lã de carneiro de pêlo curto ou de lã sintética. Porém quando aplicado em espessuras superiores a 80 micrometros, a aplicação a rolo deverá ser feita em duas demãos para a obtenção da espessura desejada e uma aparência uniforme. Em algumas cores, duas demãos do Adpoly 772 serão necessárias para uma cobertura uniforme, especialmente quando aplicar sobre camadas escuras. O melhor procedimento é usar o primer ou o intermediário na cor compatível com a do Adpoly 772. Para maiores informações consulte nosso Departamento técnico.</p> <p>Os dados abaixo são apenas para orientação. Podem ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhoras as características da pulverização. É recomendado antes da aplicação, que se purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.</p>		
Pistola	<p>Airless:</p> <p>Pressão 2200 – 2500 psi Mangueira ¼ " de diâmetro interno Bico 0,015" a 0,019 " Filtro malha 60 Diluição Se necessária, diluir com até 10% em volume</p>	<p>Convencional:</p> <p>Pistola JGA 502/3 Devilbiss Bico de fluido EX Capa de ar 704 Pressão de atomização 50 psi Pressão no tanque 30 psi Diluição o necessário até 15% do volume.</p>	
Cuidados adicionais	<p>Reforce todos os cantos vivos fendas e cordões de soldas, com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar</p>		





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado. Excessiva diluição da tinta pode afetar a formação e o aspecto do filme dificultar a obtenção da espessura especificada. Não aplique a tinta após o tempo de vida útil da mistura.

Limpeza

Limpar todo equipamento com diluente T-40 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência da limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido.

Instrução para Descarte de Embalagens

Descontamine a embalagem vazia, lavando-a com o mesmo solvente utilizado na limpeza dos equipamentos. Após a descontaminação, evie para reciclagem.

Armazenagem

Prazo máximo recomendado Parte A 24 meses Parte B 12 meses. Guardar em local abrigado, seco e arejado, com temperatura máxima de 40 °C.

Recomendações de Segurança

Durante a aplicação, recomendamos providenciar:

- * Máscaras, luvas e óculos de segurança e equipamentos à prova de explosão.
- * Permanecer longe de chamas, soldas e evitar fumar.
 - * Ventilação adequada: Aplicar mediante boa ventilação com ar fresco e seco nas áreas internas para remoção de todos os vapores e solventes. Como todos os vapores de solventes são mais pesados que o ar, dutos de ventilação devem ser instalados nas partes mais baixas das áreas internas. Dever ser providenciada ventilação durante o período de cura do produto.
 - * Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. * Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.
- * Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.
 - * Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada. Usar creme protetor reconstituente da pele.
 - * Em caso de incêndio, usar extintores de CO² ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.
 - * Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores de solvente, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados. Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Observações

Não pintar quando a umidade relativa do ar exceder a 85% e manter exaustão constante durante a secagem do produto.

No caso de ocorrer operações de solda ou corte no metal pintado por esse produto, haverá emissão de gases que irão requerer o uso do equipamento de proteção individual apropriado e sistemas de ventilação e exaustão adequados no local.

Os valores de VOC são fornecidos como guia. Estes podem estar sujeitos a variações dependendo de fatores como diferença de cor e tolerância normal de fabricação.

A temperatura de superfície deve estar no mínimo 3°C (37°F) acima do ponto do orvalho.

Não aplicar em temperaturas do aço inferiores a 5°C (41°F).

Quando aplicar o Adpoly 772 em espaços restritos, certifique-se de que tem ventilação adequada.





ADPOLY 772 DF-F TRANSFORM

A exposição prematura à água empoçada causará uma mudança de cor especialmente em cores escuras e à baixas temperaturas.

O Componente B é composto por isocianato, que é reativo com a umidade relativa do ar. Portanto, a cada uso do produto, fechar o recipiente o mais rápido possível, para que este não perca a sua eficiência.

Nota

A informação descrita nesse Boletim Técnico estão baseadas na experiência e conhecimento do departamento técnico da Advance Tintas, e foram compiladas para sua ajuda e orientação: qualquer pessoa que use este produto para qualquer outra finalidade além da especificamente recomendada neste Boletim Técnico, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, o faz por sua conta própria conta e risco. Entretanto, como não temos qualquer controle sobre a qualidade e condição do substrato ou sobre os inúmeros fatores que afetam o uso e a aplicação deste produto, nenhuma garantia, expressa ou subentendida, é dada ou sugerida quanto a essas informações. Desta forma, a não ser que concordemos especificamente por escrito em fazê-lo, não assumimos qualquer responsabilidade quanto ao rendimento, desempenho ou (sujeito à legislação vigente) quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso das informações ou dos produtos aqui mencionados. Todos os produtos e/ou Assistência Técnica são fornecidos de acordo com nossas condições padrão de venda. As informações contidas neste Boletim técnico, está sujeita a modificações periódicas, de acordo com nossa política de contínuo desenvolvimento e aprimoramento de produtos. É responsabilidade do usuário verificar junto à Advance se este Boletim Técnico está atualizado antes da utilização.

REVISÃO 07

NOVEMBRO 2014

CÓPIA PARA INFORMAÇÕES

Advance Tintas e Vernizes Ltda. | Rua Alberto Guizo, 489 | Distrito Industrial João Narezzi | Indaiatuba – SP | CEP - 13347-402 | ADPOLY 772 DFF



Advance Tintas. Todos os direitos reservados